

Warunki dostawy zbrojenia prefabrykowanego firmy CSM sp. z o.o.

(dalej zwane WdZ) zgodne z „Ogólnymi Warunkami Dostaw Zbrojeń” Polskiej Unii Dystrybutorów Stali

§1 Definicja elementu zbrojarskiego

- 1.1** Element zbrojarski jest to najmniejsza, niepodzielna część zbrojenia konstrukcji, wykonana ze stali zbrojeniowej ciętej i giętej, z prętów lub kręgów, prosta lub wygięta zgodnie ze specyfikacją projektową, stanowiąca zbrojenie pojedyncze bądź wchodząca w skład szkieletu zbrojeniowego, odpowiadająca wymaganiom normy PN EN ISO 4066.

§2 Specyfikacja stali do produkcji elementów zbrojarskich

- 2.1** Produkcja elementów zbrojarskich odbywa się ze stali zbrojeniowej klasy AIII-N w następujących średnicach: 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32 mm i w następujących gatunkach:
- 2.1.a** Pręty żebrowane gat. BST500S / RB500WR
 - 2.1.b** Walcówka żebrowana RB500W / BST500WR
 - 2.1.c** Walcówka żebrowana St500b / St3Syb500
 - 2.1.d** Pręty żebrowane i walcówka żebrowana B500SP (EPSTAL)
- 2.2** Maksymalna długość pojedynczego pręta wynosi 12m.

§ 3 Realizacja zamówień

- 3.3** Przed złożeniem zamówienia Zamawiający składa Wykonawcy obustronnie uzgodniony Harmonogram dostaw elementów zbrojarskich zwany dalej Harmonogramem, na dany projekt objęty umową. Harmonogramy te będą aktualizowane przez zamawiającego w cyklach miesięcznych odpowiadającym miesiącom kalendarzowym. W przypadku nieotrzymania zaktualizowanych Harmonogramów, Wykonawca może odmówić realizacji poszczególnych zamówień.
- 3.4** Zamówienie jednostkowe musi być złożone przez Zamawiającego na minimum 5 dni roboczych przed planowaną dostawą elementów zbrojarskich. Zamówienie winno zawierać rysunek konstrukcyjny wykonawczy wraz z wykazem stali.
- 3.5** Wymiarowanie elementów zbrojarskich jest liczone na zewnątrz figur.
- 3.6** Terminy wykonania danego zamówienia ulegają przesunięciu z powodu błędów w dokumentacji technicznej lub wprowadzonych na piśmie przez Zamawiającego lub projektanta poprawek, zmian i korekt. W takim wypadku termin realizacji danego zamówienia wynosi 5 dni roboczych od daty dostarczenia przez Zamawiającego poprawionej dokumentacji.
- 3.7** W przypadku realizacji zamówienia w okresie do 3 dni roboczych dolicza się dopłatę w wysokości 15% wartości zamówienia. Zamówienie złożone po godzinie 12:00 w południe traktuje się jak zamówienie złożone następnego dnia roboczego.
- 3.8** Maksymalne gabaryty elementów zbrojarskich zostają określone na 2,40m x 2,40m x 12,00m. Jeżeli projekt techniczny zawiera elementy o wymiarach większych, Zamawiający zobowiązany jest dokonać zmian w projekcie. Jeżeli wprowadzenie takich

zmian nie jest możliwe, Zamawiający odbierze ponadgabarytowy wyrób własnym transportem lub poniesie koszty transportu specjalnego. Wykonawca zastrzega sobie możliwość indywidualnej wyceny dla tego rodzaju elementów zbrojarskich – ponadgabarytowych, jak również ustalenia indywidualnych terminów realizacji.

- 3.9** Maksymalna ilość elementów zbrojarskich do realizacji w ciągu doby wynosi 40 ton.
- 3.10** Minimalny tonaż jednostkowej dostawy określa się na 20 ton. W przypadku zamówień o niższym tonażu, Wykonawca uprawniony jest do doliczenia dopłaty tytułem kosztów transportu.
- 3.11** Rozładunek zbrojenia jest po stronie Zamawiającego jest nieodpłatny i może trwać nie więcej niż 2 godziny. Za każdą następną godzinę rozładunku nalicza się opłatę w wysokości 100 zł netto za każdą rozpoczętą godzinę. Zamawiający zapewni sprzęt pozwalający rozładować elementy zbrojarskie o wadze pojedynczej wiązki min. 2,5 tony.
- 3.12** Zamawiający zapewni odpowiedni stan dróg dojazdowych, wjazd i wyjazd do miejsca dostawy zamówionych elementów zbrojarskich. W przypadku ograniczeń czasowych i strefowych w ruchu samochodów ciężarowych, Zamawiający zobowiązany jest dostarczyć Wykonawcy pozwolenia na wjazd samochodów ciężarowych do strefy objętej zakazem. W razie nie wywiązania się przez Zamawiającego z powyższego obowiązku, Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za opóźnienia w realizacji zamówienia.
- 3.13** Termin realizacji może ulec przesunięciu w przypadku działania siły wyższej, w szczególności: strajków, blokady dróg i ulic, obniżonej lub zbyt wysokiej temperatury powietrza, obfitych opadów atmosferycznych, awarii lub katastrofy budowlanej.

§ 4 Rozliczenie dostaw

- 4.14** Rozliczanie należności za dostawy elementów zbrojarskich będzie opierało na ilościach faktycznie dostarczonych przez Wykonawcę – wg dokumentów WZ.
- 4.15** Kontrola jakościowa realizacji zamówienia następuje każdorazowo przy dostawie poprzez potwierdzenie dokumentów WZ przez Zamawiającego.
- 4.16** Reklamacje jakościowe dotyczące elementów zbrojarskich muszą być zgłoszone przez zamawiającego w ciągu trzech dni od daty dostawy. Zgłoszenia reklamacyjne zgłoszone po tym terminie nie będą przez wykonawcę rozpatrywane.
- 4.17** Dostawy w ramach postępowania reklamacyjnego będą realizowane w terminie 72 godzin od daty zgłoszenia.
- 4.18** W przypadku opóźnienia w dostawie reklamowanych elementów zbrojarskich Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę w wysokości 1% wartości reklamowanych elementów zbrojarskich za każdy dzień zwłoki.
- 4.19** Maksymalna wysokość kar o których mowa w ust. 5 niniejszego paragrafu, nie może przekroczyć 10% wartości netto reklamowanych elementów zbrojarskich.

§ 5 Dokumenty jakościowe

- 5.20** Wykonawca zobowiązany jest posiadać “Oświadczenia wykonawcy” wraz z atestami hutniczymi na użytą stal do produkcji elementów zbrojarskich.
- 5.21** Ewentualne badania stali użytej do produkcji elementów zbrojarskich obciążają Zamawiającego.

§ 6 Fakturowanie

- 5.22** Fakturowanie dostarczonych elementów zbrojarskich odbywa się po każdej dostawie. Podstawą do wystawienia faktury VAT za dostawę elementów zbrojarskich jest dokument WZ potwierdzony przez przedstawiciela Zamawiającego.
- 5.23** Termin płatności faktur liczy się od daty wystawienia faktury. Termin zapłaty jest terminem uznania rachunku bankowego Wykonawcy. Płatności są dokonywane w wysokości 100% wartości faktury brutto.
- 5.24** Za nieterminowe regulowanie należności z tytułu wykonania umowy przez zamawiającego, Wykonawca dolicza odsetki w ustawowej wysokości.
- 5.25** W przypadku przekroczenia przez zamawiającego terminu płatności o 14 dni może skutkować wypowiedzeniem umowy przez Wykonawcę z Winy Zamawiającego.
- 5.26** W przypadku odstąpienia od umowy Wykonawca sporządzi protokół z produkcji w toku oraz inwentaryzację gotowych elementów zbrojarskich. Wykonawca wzywa pisemnie Zamawiającego do dokonania inwentaryzacji. W przypadku, gdy Zamawiający w terminie 3 dni nie zgłosi udziału w inwentaryzacji (i nie przystąpi do sporządzenia inwentaryzacji), inwentaryzację taką sporządza sam Wykonawca, a protokół z niej przesyła zamawiającemu wraz z fakturą VAT za wytworzone elementy zbrojarskie na uzgodnionych w umowie warunkach, a po jej zapłacie, może je odebrać Zamawiający.

Regulamin WZ ważny od 20.01.2008 r.

Powyższy Regulamin określa warunki sprzedaży wyłącznie dla podmiotów gospodarczych.